

MARQUEUSE PNEUMATIQUE DES PLOTS AUTOMATIQUE A POSTE FIXE AVEC CHARGEUR, DE TYPE MARQS1DCA.



(Photo d'une marqueuse à poste fixe, version à plots avec option système d'aspiration)

Principe de fonctionnement :

Les plots sont déposés dans un chargeur vertical manuellement une par une, par l'opérateur. L'opérateur actionne le départ du cycle automatique. Un poussoir pneumatique sortira les plots un par un, du chargeur vertical et ce poussoir pneumatique parallèlement le positionnera sur l'élément de marquage. Le positionnement sur l'élément de marquage actionne automatiquement le marquage, régulièrement aux alentours de 4 secondes, et une fois ce temps écoulé, le poussoir pneumatique remettra un nouvel élément.

Cette marqueuse semi-automatique comprend :

- Une tête de marquage montée sur vérin pneumatique avec unité de guidage de course 100 mm,
- Ensemble pneumatique (vérins, distributeur, tuyau, raccords).

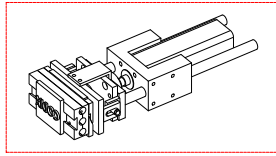


- Un régulateur électronique de température avec programmeur de temps du marquage avec trois sélections (3s ;4s ;5s)



- Un bloc avec une simple queue d'aronde **en inox** où se trouve les 3 résistances de 600W en 220 Volts et une sonde de température.

*dimension maxi du marquage sur la planche de 70x120 mm



- Des grilles de protections au niveau du marquage avec module de sécurité.
- Une armoire électrique avec un automate programmable pour la gestion des asservissements électriques et pneumatiques.
- Un bâti mécano soudé supportant l'ensemble du matériel
- Alimentation électrique en 220V avec une puissance de 10 A
- Hauteur maxi de la pièce à marquer : 100 mm

Un chargeur vertical de plots avec alimentation automatique

- Hauteur du chargeur vertical actuellement de 800 mm
- Chargeur réglable par un système de lumières :
 - Plots : (Largeur, mini 70 mm, maxi 100 mm ; longueur mini 70 mm, maxi 145 mm et hauteur mini 70 mm et maxi 100 mm)
- Cadence : de 500 à 700 plots par heure suivant le temps du marquage.

